

ステックロン工業用シリーズ  
仕様説明書

# スティックロン(EX)、(JT)の密着の概要

スティックロンは素材にアンカー作用がなくても、塗料を密着させる働きを持つレジンベースに、素材との電位差を作る事のできるアクリルレジンを採用する事により、高い密着性と黄変しにくく透明度の高いプライマーに仕上がりました。

又、紫外線吸収剤α基剤と透明度の高いアクリルレジンとを、一液でブリッジさせる反応基の開発で密着性がさらに向上いたしました。特に、紫外線吸収剤α基剤が透明仕上げを可能にしました。

## スティックロン工業用シリーズ

スティックロン (EX) ……工業用 (クリヤータイプ)

スティックロン (JT) ……工業用 (エナメルタイプ)

スティックロン (JTH) 隠ぺいのあるホワイト

スティックロン (JTG) 隠ぺいのあるグレー

スティックロン工業用シリーズは乾燥インターバルの短いウェットオンウェットタイプです。

素材と塗料の中間に塗布する事により、塗料の持つ密着性をはるかに上回る密着性を出す高機能塗料です。使用目的、上塗り塗料、素材等によりタイプをお選び下さい。

## 高機能塗料とは

1. 一液タイプなので取扱いが簡単でまちがいが無い。
2. ケレン、サンディング等がいらず、工程が少なくなりランニングコストが安価になる
3. 環境衛生、労働安全面などでの問題になる重金属顔料は使用していません。
4. 使用目的に応じタイプをお選び下さい。
5. スティックロン (EX) に着色トナーを使用する事により塗布確認が容易に出来ます。
6. 塗装機器を選びません。(エアー、エアーレス、静電塗装)
7. 耐熱温度が高いのでほとんどの焼付け塗料に対応できます。260℃～30分(MAX)

## 塗装方法 (標準塗装仕様)

1. 塗装面の油分、水分を取り除く
  2. スティックロンを塗布する。塗布膜厚10μ±5
- 注. スティックロン (JT) はラッカーシンナーで倍にカットしてご使用下さい。
3. 塗装及び塗りかさね時間。 1分以上60分以内 (JTは120分以内)
  4. 上塗りをする。

荷姿・・16ℓ石油缶

**スティックロンEX, JT素材対上塗り適用表**


		上塗り塗料					
塗 装	素 材	ウレタン	エポキシ	メラミン	アクリル	フッ素 (常乾型)	フッ素 (カイナー型)
		メラミン,アクリル焼付	◎	◎	◎	◎	◎
ウレタン,エポキシ	◎	◎	◎	◎	◎		
フッ素,常乾型	◎	◎	◎	◎	◎		
カイナー型	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
金 属 材	亜鉛メッキ鋼板	△	△	△	△	△	△
	アルミ合金	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	アルマイト	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	18.8ステンレス 注1	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	銅,真鍮	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	クロムメッキ	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	軟鋼板	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	黒皮鉄 ボンデ鋼板	◎	◎	◎	◎	◎	◎
無 機 素 材	ガラス *注1	◎	◎			◎	
	磁気タイル *注1	◎	◎	◎	◎	◎	
	ホウロウ *注1	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	石材 *注2	◎	◎	◎	◎	◎	
樹 脂 素 材	FRP 注1	◎	◎			◎	
	アクリル板(デコラ板)	◎	◎			◎	
	ABS 注3	◎	◎			◎	
	ナイロン66	◎	◎			◎	
	硬質塩化ビニル	◎	◎			◎	
	ポリエチレン ポリプロピレン	×	×			×	

(カイナー型フッ素でのエナメル仕上のみです)

\*注1・・・プール、バスタブ等水没部及び、浴室等高湿度になる所には使用しないでください。

\*注2・・・屋外使用はしないで下さい。

\*注3・・・ソルベントクラックが起こる事がありますので、使用前に必ず試験を行って下さい。

**使用上の注意**

1. 油分、水分等は十分に取り除く作業を行って下さい。
1. 雨天や多湿時にはかぶり(ブラッシング)を起こします。かぶりが発生したまま塗装はしないで下さい。
1. 防錆力がありませんので鉄部への使用は注意して下さい。

**専用トナーの使い方及びご注意**

- 量は、16ℓ石油缶石油1缶に対し、チューブ1本から2本(80g~160g)を入れてよくかくはんする。
- 色は、ホワイトとブラウンの2色1ケース4本入り
- スティックロンご使用前に調合して下さい。又、まえてトナーを入れたものをご使用になる場合は、かならずよくかくはんしてからご使用下さい。不十分ですと、ゴミが付いた様になる事があります。


**スティックロン (EX) 一般性状**

項目	要求性状
容器の中の性状	クリアーで一樣である事
標準塗布量	10 $\mu$ ±5 (80g/m <sup>2</sup> )
比重	0.82 (温度20℃湿度65%)
粘度	9.2sec (温度20℃湿度65%)
作業性	吹き付け塗装に支障がない事
指触乾燥	1分30秒 (温度20℃湿度65%)
硬化乾燥	5分30秒 (温度20℃湿度65%)
塗り重ね可能時間	1分以上60分以内
貯蔵安定性	50℃～6ヶ月間異常がない事

**スティックロン (JT) 一般性状**

項目	要求性状
容器の中の性状	エナメルで一樣である事
標準塗布量	10 $\mu$ ±5 (100g/m <sup>2</sup> )
比重	0.94 (温度20℃湿度65%)
粘度	14.7sec (温度20℃湿度65%)
作業性	吹き付け塗装に支障がない事
指触乾燥	2分30秒 (温度20℃湿度65%)
硬化乾燥	15分 (温度20℃湿度65%)
塗り重ね可能時間	1分以上60分以内
貯蔵安定性	50℃～6ヶ月間異常がない事

**試験成績表**

試験方法	JIS-K5400による		
品名	スティックロンEX, JT		
塗布膜厚	10 $\mu$ ±5		
硬度	鉛筆硬度 B		
一時密着	100/100	合格	
耐候性	サンシャインウエザーマーター		
	1000時間	合格	異常無し
屋外暴露	5000時間	合格	異常無し
ヒートサイクル	-30℃～+80 20回	合格	異常無し
屈曲性	3mm $\phi$ 180°	合格	
耐衝撃性	40cm 500g	合格	
耐湿性	50℃ 95%RH/7日	合格	異常無し
耐水性	30℃ 30日間 浸水	合格	異常無し
耐アルカリ性	55℃/4時間	合格	異常無し
耐酸性	55℃/4時間	合格	異常無し

● 上記の全ての数値は標準を示すもので若干の変動があります。  
 注意・合格とは試験後クロスカットセロテープ剥離に於いて剥離を認められない。  
 異常無しとはプリスター等による膨れ剥離を認めない。

※ 1. EX, JTの各種試験はメラミン塗料を塗布し行っています。


**三菱化学工業株式会社**
**本社工場**
**茨城県猿島郡総和町下大野1768**
**営業部**
**茨城県猿島郡駒羽根3-1428-2**
**TEL 0280-92-1221 FAX 0280-92-4513**